

**FREDERIKS SMEDE & VVS A/S**

## **5-6 SPAREDE BEARBEJDNINGSTIMER PR. ALTAN AFGJORDE SAGEN**

En annonce på Building Supply med løfte om store tidsbesparelser ved laserskæring i HEA-bjælker, var i første omgang det, der fangede opmærksomheden hos John Madsen, projektleder hos Frederiks Smede & VVS A/S. Virksomheden, der bl.a. producerer forskellige former for bygningsstål og stålkonstruktioner, havde netop fået en stor ordre på 100 altaner. John Madsen var derfor nysgerrig efter at høre om nye teknologier, som kunne optimere projektet.

”Efter at have læst artiklen fra QuickTube ringede jeg for at høre lidt mere om mulighederne. I sådan et projekt som det, vi skulle i gang med, ligger der mange manuelle timer med at save, bore, fræse, skærpe osv. Jeg kunne godt se nogle spændende muligheder i at automatisere en del af disse opgaver via 3D rørlaserskæring. Vi blev taget godt imod hos QuickTube, og blev inviteret ud at se deres store nye laserskæringsanlæg. Vi kom selv med tegningerne, som QuickTube gennemgik og lagde som grundlag for et tilbud. Det var klart fra starten, at der var meget store besparelser at hente. Faktisk kunne vi spare 5-6 produktionstimer pr. altan – mandetimer, som blev frigivet til andre opgaver i vores produktion. Det afgjorde sagen, og vi indgik en aftale med QuickTube”, fortæller John Madsen.

QuickTube investerede i 2017 i et af Nordeuropas største laserskæringsanlæg, som det tog den italienske leverandør 9 måneder at bygge. Den kan bearbejde de helt store dimensioner, der efterspørges i byggebranchen. Max. dimensionerne i anlægget er Ø356/HEB260 i 15 meters længder.

Fabrikschef hos QuickTube, Henrik Bøgh, fortæller: ”Med vores nye store laserskærer kan vi fx ilægge en 12-meters U-profil, som i én arbejdsgang bearbejdes og forberedes til en altanramme. Rammen er lavet fuldstændigt på mål, og er bearbejdet med huller, skærpninger og graveringer. Det er altså noget, der flytter på nogle mandetimer hos vores kunder.”

Hos Frederiks Smede & VVS A/S har man været glade for samarbejdet og de nye muligheder. ”Montagetiden i sig selv er jo en afgørende faktor, når vi skal være konkurrencedygtige og samtidigt levere kvalitet på et konkurrencepræget marked. Vi er underlagt skrappe krav iht. CE mærkning, og har naturligvis målt igennem løbende og må sige, at kvalitet, præcision og finish er helt i top. Vi har oplevet QuickTube som meget kompetente og interesserede hele vejen igennem. Undervejs fravalgte vi fx at lave undersænkede huller via laserskæreren, da QuickTube selv vendte tommelfingeren nedad for kvaliteten. Men efterfølgende har vi erfaret, at de – som de første i Europa - har investeret i en ny boreenhed til anlægget, som kan undersænke og skære huller med gevind. Så de tilpasser sig lynhurtigt de aktuelle behov, og det er meget positivt” slutter en tilfreds John Madsen.



” Med vores nye store laserskærer kan vi fx ilægge en 12-meters U-profil, som i én arbejdsgang bearbejdes og forberedes til en altanramme. Rammen er lavet fuldstændigt på mål, og er bearbejdet med huller, skærpninger og graveringer. Det er altså noget, der flytter på nogle mandetimer hos vores kunder.

*Fabrikschef hos QuickTube, Henrik Bøgh*

**QuickTube**  
3D tube laser technology

**Læs mere om mulighederne med 3D rørlaserskæring på [www.quicktube.dk](http://www.quicktube.dk)  
Kontakt fabrikschef Henrik Bøgh på tel. 22 72 33 66 eller [hbh@quicktube.dk](mailto:hbh@quicktube.dk)**